



Härtereier

Carl Gommann

Wärmebehandlungsauftrag der Firma:

Bestellung Nr.

Datum

Ansprechpartner

Tel.

Fax

E-Mail

Anlieferung Kunde Spedition Post Paketdienst

Verpackung ohne Karton Palette Holzkiste Gitterbox Sonstiges

Kopie : Kunde

Original : zur Ware

Pos.	Stück	Bezeichnung, Teileart, Zeichnungs-Nr.	Werkstoff	Gewicht [Kg]	Nitrierbehandlungen = HV Vergüten von Blechen = HRC	Nht [mm]	VS [mm]	Sonstiges	Termin- wunsch

Zutreffendes bitte ankreuzen:

Vergüten (Härten u. Anlassen)

Gasnitrieren

Plasmanitrieren

Gasnitrocarburieren

Spannungsarmglühen

Abdecken nach Zg.

Pastenentfernung

Spannungsarmglühen unter Schutzgas

Gasnitrocarburieren mit Nachoxidation

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Schliffbild

Ofenschreiberdiagramm

Härteverlauf an Kundenprobe

Härteverlauf an CG-Probe

Gewinde abdecken

Datum , Unterschrift

Kunde

Datum , Unterschrift

Bestätigung der Warenannahme , Carl Gommann GmbH